

BESKRIVELSE

Tokomponent løsemiddelfri epoxybelegg i Power Coat serien. 7,5 kg sett bestående av base og herder.



BRUKSOMRÅDE

Betonggulv/-flater, stål etc. som krever en farget, renholdsvennlig og slitesterk overflate til gangtrafikk og gummihjultrafikk. For eksempel lagergulv, tribuneanlegg, industri- og lagerlokaler, næringsmiddelproduksjonsanlegg, sykehus, svømmebasseng og keramiske fliser.

Næringsmiddeltestet.

FORDELER

- Diffusjonsåpen – mulighet for å male på fuktige underlag
- Ekstrem vedheft til betong og keramiske fliser
- Gir en sklisikker overflate ved tilsetning av granulat eller grus
- Mulighet for både struktur- eller glatt overflate

TEKNISKE DATA

Tørrstoffinnhold	100%
Maks. TFT	300 µm
Egenvekt (blandet)	1,306 kg/m ³
Forbruk*	0,2 – 0,5 kg/m ²
Glansgrad	80% (høyglans)
Teoretisk dekkevne	3,3 m ² /kg
Farger	NCS S3502 B Lys grå NCS S4502 B Grå Klar *avhengig av underlaget og ønsket filmtykkelse
Tørketider	15°C / 20°C
Lett gangtrafikk	24 timer / 14 timer

Full belastning	4 døgn / 2 døgn
Fullt herdet	14 døgn / 7 døgn

OVERFLATEBEHANDLING

Stålflater: Overflaten må være tørr, ren og fri for olje, fett etc. Det anbefales å blåserense stålflaten til Sa 2,5 – 3, med en ruhet på 80 – 100 µm.

Betong: Betongoverflater må tørket i minimum 14 dager og ha en overflatestrekkfasthet på minst 1,5 Mpa. Ny betong slipes eller sandblåses for fjerning av sementhud og sementslam. Den relative fuktigheten i betongen må være maks. 5%. Gammel betong som har trukket i seg olje, fett m.m. må renses kjemisk eller flammerenses. Behandles for øvrig som ny betong. Tidligere behandlede flater kan slipes eller sandblåses – kontakt leverandør ved tvil. Er overflaten ru, anbefales å bruke Power Coat Epoxy Gulv Grunner.

PÅFØRING

NB: Alltid rør om base før disse blandes med herder. Tilsett herder og bland inntil produktet har en jevn og homogen farge, normalt 5 min. Unngå å røre luft inn i malingen under blandingen. Blandes GRUNDIG, mekanisk miksing anbefales. Feilblandinger eller utilstrekkelig blanding gir dårlig resultat på belegget.

NB: Etter at base og herder er blandet, må blandingen påføres innen 35 minutter. Temperaturen av produktet og overflaten må ikke underskride 10°C. Påføres med pensel eller rulle . Rengjøring med tynner.

Påføringstemperatur på overflaten: min. +15°C og maks. +30°C (Også i herdetiden den første uken!)

Relativ fuktighet: min. 40% og maks. 75%

Påføringstemperatur: min. +10°C og maks. +30°C

NB: Omgivelsestemperaturen og temperaturen på gulvet må være mellom +15°C og +30°C både under selve påføringen og de første dagene etterpå. Fortrinnsvis bør temperaturen være +20°C til +25°C for å oppnå en best mulig herding av belegget. For lav temperatur vil føre til en ufullstendig gjennomtørking og dermed svekke malingens styrke. Må ikke påføres hvis temperaturen er under 10°C.

Blandingsforhold:

Vekt Base : Herder (A : B) = 70 : 30

Volum Base : Herder (A : B) = 1 : 1

Potlife: Maks. 35 min. v/20°C

LAGRING

Lagres tørt innendørs i uåpnet originalforpakning i ventilert rom, ikke i direkte sollys ved +5°C til +40°C.

SIKKERHETSDATA

Yrkeshygiene data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du

PRODUKTDATBLAD

POWER COAT EPOXY GULV



finner på www.jsc.no, www.econline.no, www.nobb.no og www.cobuilder.no.

