

BRUKSOMRÅDE

- Til bruk som grunner, mellom- og toppstrøk på overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, glassfiber, hard plast og betong
- Maling for vedlikehold og ny konstruksjon
- Til bruk på alle typer metallkonstruksjoner i industri og marine miljøer
- Benyttes istedenfor epoxy, akryl og som en erstatning for alkydmalinger

BESKRIVELSE

- Høykvalitet enkomponent modifisert polyestermaling, med aktive rusthindrende pigment
- Meget god korrosjonsbeskyttelse
- Enestående vedheftsegenskaper
- Lavt løsemiddelinhold
- Semiglans overflate 30 – 50 % glans avhengig av farge. (Gardner 60°)
- Tilfredsstiller kravene i henhold til DIN-ISO 12944-6 og DIN-55928, se Teknisk Informasjon
- Godkjent iht. NORSOK M-501, System 1. TÜV-godkjent
- Godkjent for bruk på barneleker
- Power Coat 3in1 i RAL 9006/9007 vil oppleves mye mattere enn andre farger i samme glans. Best resultat oppnås ved bruk av en egnet klarlakk som toppstrøk, som f.eks Kristallglasur klarlakk eller Anti-Graffiti to-komponent klarlakk.



FORDELER

- | | |
|--|---|
| • Enkomponent | • Høy fleksibilitet |
| • Korte tørketider | • Motstandsdyktig mot kjemikalier |
| • Kan påføres i temperaturer > -10 °C | • Godkjent for direkte kontakt med |
| • Meget god mekanisk slitestyrke | • matvarer |
| • Inneholder ikke bly, kromater eller sink | • Godkjent for bruk på lekeapparater |
| • Meget god vedheft til de fleste underlag | • Grunner, mellomstrøk og toppstrøk i ett |
| • Slagkraftig | • God kantdekke |

TEKNISKE DATA

Tørrstoffinnhold, volum	53 %
Egenvekt	1,1 – 1,4 kg/ltr
Anbefalt TFT	60 µm (> 60 µm er anbefalt for å øke holdbarhet på glans)
Teoretisk forbruk @ TFT	8,8 m²/ltr
Tørr varmemotstand (alle farger)	200 °C
Tørr varmemotstand RAL 3009	< 300 °C
Tørr varmemotstand RAL 9006	< 250 °C
VOC-verdi	< 400 g/ltr
Farger	Normalt ca. 80 farger på lager Andre RAL eller NCS farger på bestilling
Tørketid ved 20 °C og 65% R.H.	Berøringstørr : 20 – 30 min Overmaling : Etter 90 Anbefalt overmalingstid : ca. 120 min Brukstørr : min ± 100 min Fullt herdet : min 3 dager Fullt uttørket : ± 8 – 10 timer
Overmalbar	Ingen begrensninger
Nedsliping er ikke nødvendig før overmaling Godkjent i hht Norsok M-501, System 1	

OVERFLATEBEHANDLING

Stål	Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing. Rengjør grundig før maling.
Galvanisert stål	Lett sliping med f.eks. Scotch-Brite eller lignende. Bruk aldri stålfiber. På større overflater anbefales blåserensing med kalk. Rengjør grundig før maling.
Aluminium	Lett sliping med f.eks. Scotch-Brite eller lignende. Bruk aldri stålfiber. På større overflater anbefales blåserensing med kalk. Rengjør grundig før maling.
Plast	Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med "3 in 1" på den overflate som skal behandles. "3 in 1" egner seg meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP (glassfiberarmert polyester).

NB: Egner seg ikke på myke flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting. Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.

HERDER OG GLANSTILSETTING

Ønsker man å forkorte tørkeprosessen, alternativt bedre motstandskraften mot riper - kan Herdeakselerator for "3 in 1" tilsettes. Lufttemperaturen må være over +15°C ved påføring for at herdeakseleratoren skal ha sin virkning. Se eget produktdatablad.

Dersom man ønsker en noe høyere glans, kan man tilsette Power Coat Glanstilsetning for "3 in 1". En ¾ ltr boks pr. 5 ltr høyner glansen med ca. 20%. Glanstilsetningen gir en helt ubetydelig reduksjon i dekkevne, og en uvesentlig forlengelse av tørketiden.

PÅFØRING

Metode	Pensel el. Rulle	Luffforstøvningssprøyte	Høytrykks-Sprøyte	HVLP	Airbrush
Maks. TFT (1 strøk)	Pensel 40 – 80 µm Rulle 40 – 60 µm	50 – 125 µm	50 – 125 µm	50 – 125 µm	50 – 125 µm
Spesialtynner	Power Coat Spesialtynner brukes for å regulere viskositeten og forsinke tørkeprosessen, noe som vil gi bedre finish ved påføring med pensel eller rulle. Maks. 5 %.				
Kombitynner	Uten tynning	5 – 10%	Maks. 3 – 5%	3 – 5%	15 %
Dysetørrelse	–	1,4 – 3,5 mm	0,017" – 0,027"	1,6 – 3,5	–
Væsketrykk	–	4 – 5 bar	Min. 150 bar	5/1 bar (material-/lufttrykk)	0,8 – 2 bar

Spesialtynner: Tynner med langsom fordampning for påføring med pensel eller rulle.

Kombitynner: Tynner for sprøyting og rengjøring.

Rengjøring: Power Coat Kombitynner. Ideell påføringstemperatur: +15°C – +25°C. Mulig påføringstemperatur er -10°C – +30°C. Relativ fuktighet må være under 85%.

SYSTEM

Power Coat 3 in 1 tilfredsstiller kravene iht. DIN-ISO 12944-6 for alle seks korrosjonskategorier i atmosfærisk miljø på stål (Sa 2 ½) og manuelt rengjort stål (St 2). Iht. DIN-ISO 12944-6 er forventet levetid for korrosjonskategoriene C-5-I (ekstremt industrimiljø) og C-5-M (ekstremt maritimt miljø) mer enn 15 år med et 3-strøkssystem. I korrosjonskategoriene C-1 (ubetydelig), C-2 (lett), C-3 (middels) og C-4 (kraftig) oppnås den lengst forventede levetid med et 1-strøks- eller 2-strøkssystem.

Iht. DIN 12944-5 er Power Coat 3 in 1 godkjent som grunnbeskyttelse på ståloverflater (rengjort til Sa 2 ½ eller St 2), (Avsn. 5.1.2.1), og også for vedlikehold av tidligere malte overflater ifølge Avsn. 5.1.2.2. Ifølge kravene i DIN 129044-1 Avsn. 5 (ref. også til 12944-5 Avsn. 5.3) inneholder ikke Power Coat "3 in 1" giftige eller kreftfremkallende stoffer, og har et lavt løsemiddelinnhold (VOC).

Den forventede levetiden i korrosjonskategoriene i DIN EN ISO 12944-6 oppnås med Power Coat 3 in 1 på følgende måte:

Korrosjonskategori	C1	C2	C3	C4	C5I	C5M
Levetid						
Kort (+/- 5 år)	80 µm	80 µm	80 µm	80 µm	* 160 µm	* 160 µm
Medium (+/- 10 år)	80 µm	80 µm	80 µm	160 µm	* 160 µm	* 160 µm
Lang (+/- 15 år)	80 µm	160 µm	160 µm	240 µm	240 µm	240 µm

NB: Alle tykkelser er oppgitt i TFT (tørrfilmtykkelse)!

Antall strøk	80 µm	160 µm	240 µm
Pensel/rulle	1-2	2-3	3-5
Malesprøyte	1	2	3

* Utledet fra testresultater.

Testresultater er iht. DIN EN ISO 12944-6.

Ved påføring av Power Coat 3 in 1 med pensel/rulle vil TFT variere sterkt, avhengig av type pensel/rulle, ønsket finish og hvordan man stryker malingen utover. Det anbefales på det sterkeste å sjekke filmtykkelsen med en våtfilmsmåler under påføringen, og en tørrfilmsmåler etter at malingen er fullt herdet.

Praktiske eksempler på "forventet levetid" iht. DIN-EN-ISO 12944-6:

1 strøk:

- Over 15 år: Innomhus i oppvarmede bygninger, C1.
- Inntil 15 år: I omgivelser med liten forurensning og tørt klima. Ikke oppvarmede bygninger hvor det kan forekomme kondens, C2.

2 strøk:

- Over 15 år: I omgivelser med liten forurensning og tørt klima. Ikke oppvarmede bygninger hvor det kan forekomme kondens, C2.
- Inntil 15 år: Tettbebyggelse, industrielle og maritime miljøer med moderat mengde av forurensning med svoveldioksyd og moderat saltholdighet. Produksjonshaller med høy grad av fuktighet og luft-forurensning, C3 og C4.

3 strøk:

- Over 15 år: Alle ovenfor nevnte tilfeller. I tillegg industrielle og maritime miljøer med høy grad av fuktighet og aggressiv påvirkning. Maritimt og offshore miljø med høy grad av saltholdighet, C5 I/M.

LAGRING

Lagringstid er 24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

PR-nr.: 3 in 1: 85024 - Glanstilsetning for 3 in 1: 93025

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.

s. 5/5