

BRUKSOMRÅDE

- Grunner, mellom- og toppstrøk på overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, glassfiber, harde plasttyper og betong.
- Ideell for reparasjoner og små vedlikeholdsoppgaver

BESKRIVELSE

- Høykvalitet enkomponent modifisert polyester maling, med aktive rusthindrende pigment
- Maling for vedlikehold og ny konstruksjon
- Meget god korrosjons beskyttelse
- Enestående vedheftsegenskaper
- Lavt løsemiddelinnhold
- Semiglans overflate
- Godkjent i hh.t. NORSOK M-501, System 1
- Godkjent for bruk på barneleker



FORDELER

- Enestående dekkevne
- Hurtige tørketider
- Meget god slitestyrke
- Meget god vedheft til de fleste underlag
- Slagkraftig og fleksibel
- Motstandsdyktig mot kjemikalier
- Godkjent for direkte kontakt med matvarer
- Gode fyllegenskaper, som gir god dekk på kanter

TEKNISKE DATA

Anbefalt TFT	40 – 60 µm
Tørr varmemotstand (alle farger)	200°C
Tørr varmemotstand (RAL 9006)	< 250°C
NORSOK standard	Godkjent i hh.t. NORSOK M-501, System 1
Farger	Normalt ca. 30 farger på lager Andre RAL- farger på bestilling
Emballasje	Spray 500 ml
Tørketid ved 20 °C og 65% R.H.	Berøringstørr : 20 – 30 min Overmaling : min. 2 timer Brukstørr : min±100 min Fullt herdet : 3 – 4 dager Fullt uttørket : ± 8 timer Full styrke : 7 – 10 dager
Overmalbar	Ingen begrensninger

OVERFLATEBEHANDLING

Stål	Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing.
Galvanisert stål	Fjern fett og annen forurensing. Sinkavleiringer og salter fjernes med syre eller kalkblåsing.
Aluminium	Fjern fett og annen forurensing. Glatte flater bør mattes ned. På større overflater anbefales blåserensing med kalk.
Plast	Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med "3 in 1" på den overflate som skal behandles. "3 in 1" egner seg meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP(glassfiberarmert polyester).

NB: Egner seg ikke på myke flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting. Prøve bør alltid settes.

Behandling av malte flater:

Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.

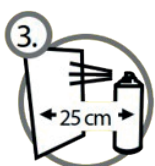
PÅFØRING



Rengjør objektet



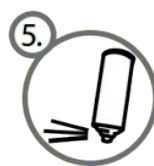
Rist 1 min etter at miksekulen løsner



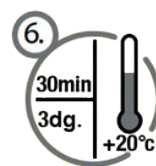
Hold boksen ca. 20-30 cm



Påfør flere strøk



Rens dysen



Berøringsstør 30 min
Fullt herdet 3 dager

Fjern lokket. Ryst godt i minst ett minutt etter at miksekulen i boksen har løsnet. Ristes regelmessig under bruk. For best mulig resultat bruk sprayboksen når temperaturen er 15-30°C, og den relative luftfuktigheten er under 85%.

Hold boksen ca. 20-30 cm fra overflaten som skal males. Spray frem og tilbake og hold boksen parallelt med overflaten. Sørg for at boksen er i bevegelse når dysen trykkes ned, for å unngå sig av maling.

Påfør flere lette strøk, slik at det oppnås tilstrekkelig tykkelse på malingen.

Etter bruk, snu boksen opp ned og trykk dysen inn i 2-3 sek, slik at ventilen renses.

Evt. nytt strøk påføres etter 30 min.

Tomme bokser må ikke brennes eller kastes i søppelbøtte hjemme.

SYSTEM

Power Coat 3 in 1 tilfredsstiller kravene iht. DIN-ISO 12944-6 for alle seks korrosjonskategorier i atmosfærisk miljø på stål (Sa 2 ½) og manuelt rengjort stål (St 2). Iht. DIN-ISO 12944-6 er forventet levetid for korrosjonskategoriene C-5-I (ekstremt industrimiljø) og C-5-M (ekstremt maritimt miljø) mer enn 15 år med et 3-strøkssystem. I korrosjonskategoriene C-1 (ubetydelig), C-2 (lett), C-3 (middels) og C-4 (kraftig) oppnås den lengst forventede levetid med et 1-strøks- eller 2-strøkssystem.

Iht. DIN 12944-5 er Power Coat 3 in 1 godkjent som grunnbeskyttelse på ståloverflater (rengjort til Sa 2 ½ eller St 2), (Avsn. 5.1.2.1), og også for vedlikehold av tidligere malte overflater ifølge Avsn. 5.1.2.2. Ifølge kravene i DIN 129044-1 Avsn. 5 (ref. også til 12944-5 Avsn. 5.3) inneholder ikke Power Coat "3 in 1" giftige eller kreftfremkallende stoffer, og har et lavt løsemiddelinnhold (VOC).

Den forventede levetiden i korrosjonskategoriene i DIN EN ISO 12944-6 oppnås med Power Coat 3 in 1 på følgende måte:

Korrosjonskategori	C1	C2	C3	C4	C5	CX
Levetid						
Kort (+/- 5 år)	>60 µm	>60 µm	>80 µm	80 – 160 µm	160 – 240 µm	
Medium (+/- 10 år)	>60 µm	>80 µm	80 – 160 µm	>160 µm	160 – 240 µm	
Lang (15 – 25 år)	>80 µm	>160 µm	160 – 240 µm	>240 µm	240 – 320 µm	
Svært lang (>25 år)	>160 µm	>160 µm	>240 µm	>320 µm	>400 µm	>400 µm
NB: Alle tykkelser er oppgitt i TFT (tørrfilmtykkelse)!						

Ønsket total TFT	80 µm	160 µm	240 µm	320 µm	400 µm
Pensel/rulle	1 – 2 strøk	2 – 3 strøk	3 – 5 strøk	4 – 6 strøk	5 – 8 strøk
Malesprøyte	1 strøk	2 strøk	3 strøk	4 strøk	5 strøk

*Utleddet fra testresultater.

Testresultater er iht. DIN EN ISO 12944-6.

Ved påføring av Power Coat 3 in 1 med pensel/rulle vil TFT variere sterkt, avhengig av type pensel/rulle, ønsket finish og hvordan man stryker malingen utover. Det anbefales på det sterkeste å sjekke filmtykkelsen med en våffilmsmåler under påføringen, og en tørrfilmsmåler etter at malingen er fullt herdet.

Praktiske eksempler på "forventet levetid" iht. DIN-EN-ISO 12944-6:

1 strøk:

- Over 15 år: Innomhus i oppvarmede bygninger, C1.
- Inntil 15 år: I omgivelser med liten forurensning og tørt klima. Ikke oppvarmede bygninger hvor det kan forekomme kondens, C2.

2 strøk:

- Over 15 år: I omgivelser med liten forurensning og tørt klima. Ikke oppvarmede bygninger hvor det kan forekomme kondens, C2.
- Inntil 15 år: Tettbebyggelse, industrielle og maritime miljøer med moderat mengde av forurensning med svoveldioksyd og moderat saltholdighet. Produksjonshaller med høy grad av fuktighet og luftforurensning, C3 og C4.

3 strøk:

- Over 15 år: Alle ovenfor nevnte tilfeller. I tillegg industrielle og maritime miljøer med høy grad av fuktighet og aggressiv påvirkning. Maritimt og offshore miljø med høy grad av saltholdighet, C5 I/M.

LAGRING

Kan lagres i 24 måneder i uåpnet boks. Lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.
Tomme beholdere må behandles og kastes i hh.t. gjeldende forskrifter.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

PR-nr: 85208

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.

s. 4/4