

BRUKSOMRÅDE

- Grunner/toppstrøk maling for beskyttelse av fasadeplater i metall.

BESKRIVELSE

- En-komponent vannbasert maling for beskyttelse av metallplater. Metal-Unicoat er et utmerket valg for renovering av fasadeplater.
- Overflater i lavt til moderat korrosive miljøer og kan påføres direkte på stål og forvitret galvanisert stål, uten å måtte blåserense overflaten.
- Metal-Unicoat er vannbasert, lett å håndtere, trygt og har ingen brannfare.
- Det er et hurtigtørkende beleggsystem som i stor grad reduserer nedetiden.
- Tilnærmet luktfri, det påvirker ikke nabobeboere og kan derfor brukes i bebodde bygninger.
- Metal-Unicoat er UV-bestandig, har god motstand mot forvitring og kan derfor påføres som grunner og/eller som toppstrøk.
- Når den påføres med høytrykksprøyte, dekker Metal-Unicoat enkelt store overflater uten overlapping og vil beskytte og forskjønne over mange år.
- Det er derfor et utmerket, raskt og enkelt renoveringssystem for metallplater med og uten tidligere behandling.

Metal Unicoat er en del av produktgruppen SCS – Single Coating System.

FORDELER

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• En-komponent• Grunner og toppstrøk i ett• Vannbasert og tilnærmet luktfri, den påvirker ikke miljøet i nærheten• Kort tørketid | <ul style="list-style-type: none">• UV bestandig• God flyt og silkematt finish• Meget god vedheft til de fleste underlag• Fleksibel og slitesterk |
|---|--|

SYSTEM

C1

Innvendig og oppvarmet bygg		Våtfilmstykkelse i mikron	Tørr filmtykkelse i mikron	Forbruk per m ²	Kommentar
Grunner/toppstrøk	Metal-Unicoat	200	95	0,20 ltr	Høy levetid > 15 år

C2

Atmosfære med lav grad av forurensning: Landlige områder, uoppvarmede bygninger hvor kondens kan forekomme		Våtfilmstykkelse i mikron	Tørr filmtykkelse i mikron	Forbruk per m ²	Kommentar
Grunner	Metal-Unicoat	191	90	0,19 ltr	Høy levetid > 15 år
Toppstøk	Metal-Unicoat	191	90	0,19 ltr	
TOTAL			180	0,38 ltr	

C3

Urbane og industrielle atmosfærer med moderat forurensning, Kystområder med lav saltinnhold, Innendørs produksjonsarealer med høy luftfuktighet og noe forurensning		Våtfilmstykkelse i mikron	Tørr filmtykkelse i mikron	Forbruk per m ²	Kommentar
Grunner	Metal-Unicoat*	234	110	0,23 ltr	Høy levetid > 15 år
Toppstrøk	Metal-Unicoat	234	110	0,23 ltr	
TOTAL			220	0,46 ltr	

(*) Ved korroderte overflater eller når gjenstandene befinner seg i et mer korrosivt miljø (C4 eller C5), anbefales det å bruke Elastometal som primer.

C3 | ALTERNATIV

Renovering av vegger med kledning eller metallplater		Våtfilmstykkelse i mikron	Tørr filmtykkelse i mikron	Forbruk per m ²	Kommentar
Grunner	Metal-Unicoat*	200	95	0,20 ltr	Høy levetid > 15 år
Toppstrøk	Metal-Unicoat	200	95	0,20 ltr	
TOTAL			110	0,40 ltr	

ESTETISK OPPFRISKNING:

Et enkelt strøk er mulig på tidligere malte overflater som trenger en estetisk oppfriskning.

RISIKO FOR KJEMISK SØL, GRAFFITT ELLER AGGRESSIVE EKSOSGASSER/FORURENSNING I NÆRHETEN:

Systemet kan toppbelegges med ett eller to strøk Hydrograff HP Clear High Gloss.

Angitt forbruk er teoretisk og tar ikke hensyn til svinn ved påføring. Det kan også påvirkes av tilstanden til underlaget.

PÅFØRING

PÅFØRINGSDATA

Omgivelsestemperatur: minimum 5 °C – optimalt mellom 12 og 25 °C

Relativ fuktighet: maksimalt 80 %

Overflatetemperaturen må være minimum 3°C over duggpunktet.

PÅFØRINGSMETODE

Pensel, rull eller høytrykksprøyte (dysestørrelse: 0,013–0,015)

Påføring med høytrykksprøyte anbefales og gjør det lettere å nå anbefalte tykkelser. Bruk sprøyteutstyr som tillater en minimumstrykk på 150–180 bar ved utløpet.

OVERFLATEBEHANDLING

Underlaget skal være rent, tørt, avfettet og støvfritt. Ikke-heftende elementer som eldre belegg eller rust må fjernes.

Ulike typer overflatebehandling er mulig:

1/ Fjern rust manuelt eller med elektroverktøy til ST2 – ISO 8501-1 /SSPC SP2 eller SP3.

2/ Blåserensing til SA 2½ - ISO 8501-1 /NACE3/SSPC SP6.

3/ Høytrykksvask etter SSPC SP12 WJ4.

TYNNING

Produktet er klart til bruk. Fortynn med maksimalt 3 % vann ved påføring med høytrykksprøyte eller under varme værforhold > 25°C,

TESTRESULTATER

SALT SPRAY	ISO 12944 / ASTM B117 / ISO 4628
ADHESION X-CROSS CUT	ISO 2409
ADHESION PULL-OFF TEST	ISO 4624
ABRASION RESISTANCE TABER	ASTM D4060
PENCIL HARDNESS	ASTM D3363
QUV TEST	ASTM D4587 / ASTM G53 / ISO 11507

TEKNISK DATA

TØRRSTOFFINNHold, VOLUM	47 % +/-2
EGENVEKT	1,3 +/- 0,05 g/cm ³
TEORETISK FORBRUK	5 m ² /l
GLANS	SILKEMATT +/- 15 %
FARGER	RAL, NCS og skreddersydde farger. Tilgjengelig i Power Coat brekkemaskin.
VISKOSITET	100–120 P (Brookfield 20RPM)
VOC-INNHOLD	< 60 g/l
FLAMMEPUNKT	Ikke brannfarlig
TØRKETID	Ved 20 °C og 60 % R.H. Berøringstør: +/- 2 timer Overmaling: +/- 4 timer

TIPS

Rengjøring av verktøy: vann

LAGRING

24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt og frostfritt, ikke høy varme og direkte i sollys.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking- og branndata finnes i produktets sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.