

PRODUKTINFORMASJON

Power Coat Hydropox er et to-komponent vannbasert epoksybelegg for innendørs bruk, bestående av Komp. A (base) og Komp. B (herder). Produktet gir en hard og slitesterk overflate som beskytter mot intensiv slitasje, tilsmussing og kjemisk påvirkning fra blant annet løsemidler og rengjøringsmidler.

BRUKSOMRÅDE

Beleggsystem for gulv og vegger der det ønskes langvarig beskyttelse mot slitasje, smuss, kjemisk søl og hyppig rengjøring. Typiske bruksområder er industrigulv, garasjer, parkeringsplasser/parkeringshus, verksteder, næringsmiddelindustri, samt vegger og gulv som rengjøres ofte. Kan også benyttes på utstyr/infrastruktur utsatt for hard bruk, som dreneringskanaler, vanntanker for ikke-drikkevann og maskiner.

Kan påføres direkte på betong-, sement- og muroverflater. For jernholdige og ikke-jernholdige metaller anbefales først ett eller to strøk Power Coat Monoguard før Hydropox.

AVFALLSHÅNDTERING

Uherdet produkt, rester og forurenset emballasje håndteres som farlig avfall og leveres til godkjent mottak. Produktet må ikke tømmes i avløp, kloakk, vassdrag eller grunn.

Avfallskode: EAL 08 01 21 * Maling- eller lakkfjerneravfall. Nasjonalt avfallsstoffnummer: 7051 Maling, lim, lakk som er farlig avfall. Emballasje med produktrester avhendes etter samme bestemmelser som produktet.

RENHOLD

Etter full herding, ca. 7 døgn ved 20°C, kan den behandlede flaten rengjøres med vann og egnede rengjøringsmidler for epoksy-/industrigulv. Rengjøringsmetode og middel tilpasses belastning, smusstype og rengjøringsrutine; følg rengjøringsmiddelproduzentens anbefalinger og test ved tvil på et lite område.

VEDLIKEHOLDSINTERVALL

Kontroller overflaten jevnlig for slitasje, riper, sår og områder med dårlig vedheft. Skader utbedres ved å rengjøre/avfette, fjerne løstsittende belegg, slipe/matte overgangssoner og påføre Hydropox i samme system og anbefalt filmtykkelse.

Overmalingsintervall: ved 20°C minimum 12 timer og maksimum 48 timer; ved 10°C minimum 24 timer og maksimum 48 timer. Ved lengre overmalingstid skal eksisterende belegg slipes/mattes for å sikre optimal vedheft. I tørkeperioden skal ingen væsker, inkludert vann, komme i kontakt med belegget. Fullt uttørket etter ca. 72 timer og fullt herdet etter ca. 7 døgn ved 20°C.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

For detaljert teknisk informasjon vises til produktdatablad og sikkerhetsdatablad.

FARGESPEKIFIKASJON

Fargekode:

Batch nr. Komp A:

Glans/Finish:

Batch nr. Komp B:

UTFØRENDE FIRMA

Firmanavn:

Tlf:

Adresse:

E-post:

Kontaktperson:

Dato: