

PRODUKTINFORMASJON

Power Coat Hydrograff er en to-komponent vannbasert alifatisk polyuretan toppstrøksmaling, bestående av Komp. A (base) og Komp. B (herder). Produktet kan brukes både innendørs og utendørs, og danner etter tørking en hard, fleksibel og slitesterk film til dekorative og beskyttende formål. Det er formulert for utsatte områder med behov for god motstand mot slitasje, kjemisk søl og forvitring.

BRUKSOMRÅDE

Toppstrøk for betong, diverse plast og tidligere malte overflater. Produktet kan brukes som toppstrøk over metallgrunner, direkte på betonggulv, trapper og som oppmerking i industrilokaler. Egner seg der det ønskes langsiktig beskyttelse mot slitasje, kjemisk søl, vær-/UV-påvirkning og forvitring.

AVFALLSHÅNDTERING

Uherdet produkt, rester og forurenset emballasje skal håndteres iht. gjeldende forskrifter og produktets sikkerhetsdatablader. Produktet må ikke tømmes i avløp, kloakk, vassdrag eller grunn.

Komp. A er ikke omfattet av reglene om farlig avfall, med veiledende EAL-kode 08 01 12. Komp. B er omfattet av regelverket om farlig avfall og skal leveres til godkjent avfallsanlegg; veiledende EAL-kode 08 01 11* og nasjonalt avfallsstoffnummer 7051. Emballasje med produktrester avhendes etter samme bestemmelser som produktet.

RENHOLD

Etter full herding, ca. 7 døgn ved 20°C, kan den behandlede flaten rengjøres med vann og egnede rengjøringsmidler for malte polyuretan-/industrioverflater. Rengjøringsmetode og middel tilpasses belastning, smusstype og rengjøringsrutine; følg rengjøringsmiddelprodusentens anbefalinger og test ved tvil på et lite område.

VEDLIKEHOLDSINTERVALL

Kontroller overflaten jevnlig for slitasje, riper, sår og områder med dårlig vedheft. Skader utbedres ved å rengjøre/avfette, fjerne løstsittende belegg, slipe/matte overgangssoner og påføre Hydrograff i samme system og anbefalt filmtykkelse.

Overmalingsintervall ved 20°C: minimum 8 timer og maksimum 72 timer uten sliping. Ved lengre overmalingsstid, eller ved reparasjon av eldre/herdet belegg, skal overflaten slipes/mattes og rengjøres for å sikre god vedheft.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

For detaljert teknisk informasjon vises til produktdatablad og sikkerhetsdatablad.

FARGESPESIFIKASJON

Fargekode:

Batch nr. Komp A:

Glans/Finish:

Batch nr. Komp B:

UTFØRENDE FIRMA

Firmanavn:

Tlf:

Adresse:

E-post:

Kontaktperson:

Dato: